

## **EKORIP RAPIDO**

**Malta epossidica per ripristino  
cls tricomponente (A+B+C)**

### **Caratteristiche**

EKORIP RAPIDO è una malta composta da un legante epossidico modificato e quarzi in opportuna curva granulometria, particolarmente indicata per riporti e ripristini di pavimentazioni ed inghisaggi suscettibili di forti sollecitazioni meccaniche. Mostra buona resistenza ai principali agenti aggressivi e ottima resistenza agli urti e alla abrasione.

### **Campi di applicazione**

EKORIP RAPIDO viene utilizzato per riporti e risarcimenti ad elevato spessore di superfici erose od ammalorate in calcestruzzo. Ripristino di vie di corsa di carri ponte e appoggi di travi. Rifacimento di parti ammalorate di pavimentazioni industriali antiacido di industrie chimiche, alimentari, ecc. Ricostruzione degli spigoli dei giunti in pavimentazioni industriali in genere. Riempimento di giunti rigidi in strutture di calcestruzzo gettate in opera.

### **Preparazione dei supporti**

Raschiatura e pulizia della superficie con eliminazione di residui incoerenti, eventuali tracce di oli e vernici ed ogni traccia di polvere. Assicurarsi che i supporti siano convenientemente asciutti.

### **Modalità di impiego**

Versare integralmente l'indurente (B) nella resina (A) e mescolare fino a completa omogeneizzazione mediante un trapano a bassa velocità per evitare eccessivo inglobamento di aria; aggiungere la sabbia nella proporzione desiderata e continuare la miscelazione meccanica fino ad omogeneizzazione dell'impasto.

Prima dell'utilizzo di EKORIP RAPIDO è sempre consigliabile applicare un promotore di adesione, ottenuto mescolando solo indurente (B) e resina (A) nelle corrette proporzioni, in ragione di 100 -150 g/m<sup>2</sup>. Evitare le applicazioni a temperatura inferiore a +5°C. Tutti gli attrezzi da lavoro possono essere puliti con diluente epossidico prima dell'indurimento della resina.

### **Dati tecnici ed applicativi**

Massa volumetrica a 20°C A+B+C	1.9 ± 0.05 g/ml
Massa volumetrica a 20°C A+B	1.05 g/ml
Rapporto di miscelazione A+B+C	100-370-870
Pot life a 20°C A+B+C	30 min (massa da 2Kg)
Intervallo di temperatura di applicazione	+5°C – +50°C
Resistenza a compressione a 22°C (UNI EN 196-1)	2 ore >25MPa 4 ore >45 MPa 6 ore >55 MPa 8 ore >65 MPa 7 gg >95 MPa

### **Avvertenze**

Le informazioni sopra riportate derivano dalla nostra esperienza al momento della stesura della scheda, sono da ritenersi comunque puramente indicative e dovranno essere testate da opportune ed esaustive prove pratiche da parte dell'utilizzatore.

E' quindi compito di chi utilizza il materiale valutarne l'effettiva idoneità.