

EKOTOP LEVEL fino/grosso

**Finitura livellante
ecocompatibile ad alta
resistenza**

Caratteristiche

EKOTOP LEVEL è un prodotto bicomponente, ad elevata ecocompatibilità, costituito da una appropriata miscela di ossidi di metalli alcalino-terrosi, inerti granulometricamente selezionati e additivi specifici che, mescolato con una soluzione acquosa di sali origina un impasto molto scorrevole, di facile lavorabilità, spendibilità e colorabile. Ciò consente l'esecuzione di riporti a basso spessore che possiedono elevate resistenze meccaniche, alta resistenza all'usura ed assenza di fessurazioni da ritiro, tutte caratteristiche indispensabili per la realizzazione di funzionali e durevoli rivestimenti continui di pavimenti. **EKOTOP LEVEL** si differenzia totalmente dagli altri prodotti livellanti o autolivellanti per l'assenza totale di leganti idraulici o calci qualsiasi natura, e pur essendo un prodotto a "presa normale" raggiunge in tempi brevi delle elevate caratteristiche meccaniche. Oltre ad essere un prodotto ecologico **EKOTOP LEVEL** possiede caratteristiche antistatiche ed antibatteriche

Campi di applicazione

EKOTOP LEVEL è una lisciatura di pavimenti interni che può essere direttamente utilizzabile ed in grado di livellare ed eliminare differenze di spessore variabili da 5 - 15 mm di sottofondi nuovi o resi idonei a ricevere il materiale.

Supporti idonei

Massetti a legante cementizio, calcestruzzo.

Preparazione dei supporti

I sottofondi devono esser asciutti, solidi e privi di polvere, e, nel caso che poggino direttamente sul terreno, con presenza della barriera al vapore. Eliminare quindi tutte le parti asportabili, tracce di vernici, cere, oli, ruggine e tracce di gesso. Le superfici a base cementizia non sufficientemente solide devono essere asportate. Le superfici in calcestruzzo, specie quelle polverose o molto porose dovranno essere oggetto di fresatura o pallinatura, operando in modo da ritrovare il calcestruzzo sano. Il supporto, in relazione alla tipologia dell'intervento sarà quindi oggetto di primerizzazione con resine in dispersione o con adeguati prodotto epossidici (consultare il nostro ufficio tecnico).

Modalità di impiego

Il supporto in calcestruzzo sarà oggetto di primerizzazione con resina epossidica bicomponente all'acqua **EKOTOP PRIMER A+B**, ottenuta tramite miscelazione della parte A con la parte B a cui verrà aggiunta acqua in ragione 2 parti per ogni parte di resina miscelata. Stendere il primer sul supporto con scopa (preferibilmente) o rullo avendo cura di distribuire uniformemente il prodotto sulla superficie.

Quando il primer diviene trasparente si può iniziare la stesura del livellante **EKOTOP LEVEL** che sarà effettuata in due fasi: la prima, a basso spessore, fungerà da preparatrice del sottofondo, la seconda, da eseguirsi il giorno dopo, realizzerà la finitura vera e propria.

Impastare **due** confezioni da **25 kg di EKOTOP LEVEL fino Parte A** (un totale quindi di **50 kg**) con **una** confezione da **20 kg di EKOTOP LEVEL fino Parte B** versando prima il liquido (parte B) dopo una breve agitazione del secchio, in un contenitore in plastica di sufficiente capienza (almeno 50 litri) e poi, sotto agitazione, la polvere; miscelare con un miscelatore a basso numeri di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo e senza grumi. Lasciar riposare l'impasto per 1-2 minuti.

Nel caso dell'utilizzo dell' **EKOTOP LEVEL grosso** impastare **due** confezioni da **25 kg di EKOTOP LEVEL grosso Parte A** (un totale quindi di **50 kg**) con **una** confezione da **17,5 kg di EKOTOP LEVEL grosso Parte B** versando prima il liquido (parte B) dopo una breve agitazione del secchio, in un contenitore in plastica di sufficiente capienza (almeno 50 litri) e poi, sotto agitazione, la polvere; miscelare con un miscelatore a basso numeri di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo e senza grumi. Lasciar riposare l'impasto per 1-2 minuti.

Per la fase di preparazione del sottofondo alla miscela di **EKOTOP LEVEL fino/grosso** verrà aggiunto del quarzo sferico avente granulometria 0,7 – 1,2 mm in ragione del 8-10% circa, ed il prodotto così ottenuto verrà steso sul supporto in ragione di 4-6 kg/m², il più uniformemente possibile.

Il mattino dopo (a prodotto sufficientemente indurito da essere calpestabile con le scarpe chiodate) si procederà alla stesura dello strato di finitura miscelando i due componenti dell' **EKOTOP LEVEL** senza alcuna aggiunta di inerti. In questa fase si potrà aggiungere del colorante, generalmente ossidi di ferro, per ottenere un prodotto finale avente la colorazione desiderata. Stendere **EKOTOP LEVEL** sul supporto in una unica mano regolando lo spessore necessario con una racla metallica di dimensioni adeguate.

Rifinire la superficie con rullo frangibolle o spatola operando in modo consono.

Dopo 3-4 giorni il prodotto può essere levigato a macchina, a umido con conseguente aspirazione dei residui della lavorazione, operando con una sequenza di grane crescenti sino al raggiungimento del grado di lucido o tessitura desiderato. Dopo aver atteso l'asciugatura, il prodotto levigato sarà oggetto di un ciclo di protezione costituito prevalentemente da cere, oppure trattato con prodotti poliuretanic, epossidici od acrilici in relazione alla gravosità o meno del successivo utilizzo della pavimentazione.

Durante la maturazione potranno presentarsi sulla superficie del prodotto delle efflorescenze bianche, che potranno essere rimosse per semplice lavaggio con acqua seguito dall'aspirazione del liquido.

Dati tecnici ed applicativi

Aspetto Parte A	polvere di colore avorio (2 sacchi da kg 25)
Aspetto Parte B	Liquido latteo (latta da kg 20 o kg 17,5)
Rapporto di miscelazione	
EKOTOP LEVEL fino	A = 50 kg (2 sacchi) B= 20 kg (1 latta)
EKOTOP LEVEL grosso	A = 50 kg (2 sacchi) B= 17,5 kg (1 latta)
Consumo medio per mm di spessore	2 kg/m ²
Tempo di vita dell'impasto (20°C)	30 minuti circa
Spessore minimo riportabile	5 mm
Tempo di miscelazione	2-3 minuti
Spessore massimo riportabile	15 mm
Temperatura d'impiego	+5 / +30 °C
Tempo di conservazione	6 mesi se mantenuto in ambiente asciutto e fresco in confezioni originali sigillate.

Caratteristiche meccaniche	EKOTOP LEVEL fino	EKOTOP LEVEL grosso
Resistenza a compressione a 24 ore	> 35 N/mm ²	> 25 N/mm ²
Resistenza a compressione a 7 gg	> 60 N/mm ²	> 45 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 gg	> 65 N/mm ²	> 50 N/mm ²
Adesione al calcestruzzo a 28 gg	> 2 N/mm ²	> 2 N/mm ²

Avvertenze

- Applicare esclusivamente all'interno
- Evitare che il prodotto sia posto a contatto con una fonte di persistente umidità o alla costante presenza di acqua
- Non applicare su supporti gelati o con possibilità di gelo nelle 24 ore successive.
- Non applicare su supporti surriscaldati
- Non aggiungere alcunché al prodotto, utilizzare così come fornito, salvo la quantità di quarzo indicata per la fase di preparazione
- Lavare con acqua gli attrezzi subito dopo l'uso

Resistenze meccaniche: le resistenze meccaniche, riportate in tabella, sono state ricavate da provini 4 x 4 x 16 cm, confezionati in laboratorio e maturati a 20° C e U.R. 90%. I dati pertanto possono variare se variano le condizioni di impasto e stagionatura.

N.B. I dati su riportati sono riferiti a prove di laboratorio ad umidità e temperatura costanti.

Gli stessi possono variare in funzioni delle condizioni termoigrometriche di cantiere.